



هنگام

شرکت پتروشیمی

آمونیاک اوره

طرح آمونیاک و اوره پتروشیمی هنگام

واقع در منطقه ویژه اقتصادی پارس جنوبی (فاز ۲ طرح های پتروشیمی) می باشد. شرکت هنگام از شرق به آبگیر پتروشیمی دماوند، از غرب به شرکت کود اوره هرمز، از شمال به پتروشیمی کیان و از جنوب به خلیج فارس منتهی می گردد.

دفتر مرکزی:

تهران، خیابان خالد اسلامبولی، خیابان پنجم،
ساختمان شماره ۲۲، طبقه ۴، واحد ۱۶
کد پستی: ۱۵۱۳۶۴۳۹۱۱
تلفن: ۰۲۱-۸۸۵۵۴۷۸۶ نمابر: ۰۲۱-۸۸۵۵۴۸۰۷۰

کارگاه:

عسلویه، منطقه ویژه پارس جنوبی، فاز ۲ پتروشیمی
ها، بعد از پتروشیمی مروارید
کد پستی: ۷۵۱۱۸۱۱۳۶۰
تلفن: ۰۷۷-۳۷۲۹۳۳۰۰ نمابر: ۰۷۷-۳۷۲۹۳۳۲۸۰

www.hengampc.net
info@hengampc.net

تاریخ موثر شدن قرارداد EPC
اردیبهشت ماه ۱۳۹۴

برنامه راه اندازی فاز ۱ طرح
زمستان ۱۳۹۹

پیشرفت فیزیکی فاز ۱ طرح
٪۷۶

ظرفیت تولید

آمونیاک : ۷۲۶۰۰۰ تن در سال
اوره : ۱۱۵۵۰۰۰ تن در سال

سهامداران

شرکت پتروشیمی خلیج فارس ٪۹۹/۳۱
شرکت پوپوک اندونزی ٪۰/۶۳
شرکت سرمایه گذاری پتروشیمی ٪۰/۰۶

سرمایه گذاری کل طرح

۵۳۰ میلیون یورو

بخش سیویل

احداث انبارهای اوره، اتاق کنترل، پست برق
واحد آمونیاک، اجرای جاده ها، اجرای فوندانسیون
تجهیزات، اجرای فوندانسیون پایپ رکها و سازه
های فلزی تجهیزات، احداث برج خنک کننده
ساختمان های غیر صنعتی و پست برق واحد اوره

بخش ساخت و نصب تجهیزات

ساخت مخازن آمونیاک، مخازن آب و محصولات
میانی، نصب تجهیزات شامل Vessel، مبدلها،
راکتورها، مخازن تحت فشار، کمپرسورها، برج های
فرآیندی بخش کانوکشن و استک ریفورمر اولیه
ساخت مخازن استنلس استیل واحد اوره، و نصب
کمپرسورها و پمپ های واحد آمونیاک

بخش لوله کشی

طراحی و نصب و نظارت بر اجرای سیستمهای
لوله کشی پروژه توسط شرکت های داخلی
اجرای عملیات حفاظت کاتدیک موقت برای
سیستم لوله کشی پروژه جهت حفاظت از
لوله های اجرا شده در زمان اجرای طرح
استفاده از حداکثر توان شرکتهای معتبر
ایرانی برای تامین لوله ها و اتصالات کربن
استیل و استینلس استیل و شیرهای
فرآیندی

اهم فعالیت ها

- طراحی و مهندسی اصولی ریفورمر اولیه توسط شرکت پیدک و ساخت مشعل ریفورمر ثانویه برای اولین بار در ایران
- طراحی و مهندسی مخازن ذخیره آمونیاک توسط شرکت پیدک
- ساخت سیدکانور تور آمونیاک توسط سازندگان داخلی
- افزایش ظرفیت واحد اوره از ۳۲۵۰ تن به ۳۵۰۰ تن در روز
- حذف تخلیه ۱۷۵ تن در روز گاز CO₂ به محیط
- پیگیری بر استفاده حداکثری از کاتالیستهای ساخت داخل در واحد آمونیاک
- اصلاح طراحی و جلوگیری از هدر رفت آمونیاک در واحد اوره با طراحی و ساخت اسکرابر اسید برای اولین بار در ایران
- رکورد ۶/۲۵ میلیون نفر ساعت کار بدون حادثه

بخش نصب سازه های فلزی

نصب پایپ رکهای آفسایت و آمونیاک
نصب اسکلت فلزی تجهیزات
نصب بالغ بر ۴۰۰۰ تن از مهم ترین تجهیزات سنگین

